

智莱科技： 携手普玛宝共创智能保管与交付领域新未来

► 文 | 李建

深圳市智莱科技股份有限公司（股票简称：智莱科技；股票代码：300771），自1999年成立之日起，一直专注于智能保管与交付领域的深耕

细作。公司总部位于中国改革开放的前沿城市——深圳，凭借多元化产品矩阵和专业的行业解决方案，如快件包裹高效流转产品体系、生鲜食品暂存保管智

能化产品终端、智慧零售和智能交通软硬件的一站式行业解决方案等，智莱科技先后与全球各行业的头部企业达成深度合作，并以其快速交付能力、高于国际标准的产品品质，以及及时、高效、专业的售后服务体系获得客户的一致好评。

智莱科技始终坚守与践行“以创新和积极开拓的精神，致力成为全球智能保管与交付领域的领先者。”的企业使命，二十五年如一日的恪守“一切为了客户创造价值，且超越竞争对手创造此价值；以团队奋斗为客户创造价值；有效激励为客户创造价值做出贡献的员工。”的企业价值观，为实现“智能交付，引领未来，科技让生活充满便利”的企业愿景不断努力与奋斗。

2013年智莱科技在湖北省咸宁市成立了全资子公司——湖北智莱科技有限公司（以下简称“湖北智莱”），2014年7月宣布投产，标志着智莱科技的生产制造能力将得到质的飞跃。随



随着智能保管及交付行业的迅速发展以及市场对智莱科技品牌的高度认可，为满足客户的大批量订单需求，加速提升自身产品交付能力，2020年，智莱科技开始筹备湖北咸宁二期工厂建设工作。同年，引进了世界领先的全自动化生产线——意大利普玛宝FMS钣金柔性生产线，2021年5月湖北智莱咸宁工厂二期（全新一代智能制造中心）正式投产。

时至今日，湖北智莱年产能已达24万台规模，智莱科技业务版图已扩展至全球50多个国家和地区。在香港、越南、西雅图等地设立了分支机构和子公司，构建了覆盖全球的市场及服务网络，已成为海内外客户值得信赖的智能保管与交付领域综合解决方案



供应商。

湖北智莱总经理梅玉山在谈及引进柔性钣金生产线的初衷时表示，“随

着市场需求的日益增长和变化，公司面临着如何保质保量满足客户对于产品多元化需求的挑战。提高生产效能、缩短产品上市时间、实现产品快速迭代更新等方面将作为智莱科技智能制造重要的发展方向，用以持续提升增加企业核心竞争力”。

为了实现这一目标，智莱科技决定引进更高端、更先进的生产设备，并通过系统性、规范化的培训体系大幅提升员工的生产作业水平，确保产品高品质与制造高效能。经过广泛的市场调研和评估，最终与位于苏州市的意大利普玛宝亚太工厂达成合作。智莱科技深入了解了普玛宝机床的各项功能及其在公司工厂中的适用性，并对普玛宝在智能工厂方面的前沿技术表示高度认可。

“根据市场及客户需求，智莱科技主要聚焦于定制化产品，小批量、多品种的生产模式为主。但往往伴随着交付周期短，且产品体积大，对操作人员的劳动强度和专业性要求较高等诸多问题出现，此外大工件的物料





中转也带来了质量管控的风险。此次采用的普玛宝 FMS 柔性生产线，与传统人工作业模式相比，显著降低了操作工人的劳动强度，减少了产品的中转时间，实现了从订单下达到成品的一键操作，提高了生产数据的准确性和产品质量的稳定性。普玛宝产品以其高效节能、品质稳定、精度高、操作简单等特点，大幅度地提升了我司的生产效率和产品质量。”

湖北智莱总经理梅玉山对 FMS 钣金柔性生产线的表现给予了高度评价，认为它极大地满足了公司快速交付的需求，减少了对操作工人的依赖，保障了人员安全，消除了手动操作中的人为错误，是制造行业降本增效的重要举措之一。

智莱科技与普玛宝自合作以来，已购买 6 台普玛宝冲床和 1 条普玛宝 FMS 钣金柔性生产线。一期产线一直稳定运转，二期产线还规划了冲剪、冲激复合机。在设计一期产线时，购置了普玛宝的 PG 系列全电伺服数控

冲床、EBe 系列伺服电动驱动的折弯中心以及 Night Train 午夜快车海量料库，这些设备均具备高度自动化和个性化定制的特点，能够实现无人化智能生产作业、高速传输零件、自动冲孔和往不同工位高速堆垛等功能，且具备可扩展性，为未来发展预留了升级改造空间。

在过去四年中，普玛宝的设备以其稳定性能、长工作时间、高精度、

大柔性、高自动化程度和低用人需求，展现了高综合效率，实现了生产能力的最大化和满足客户的高品质需求。在产线的建设和使用过程中，普玛宝销售人员和售后服务人员也同样的表现极为出色，迅速帮助智莱科技 FMS 钣金生产线高速运转，完全实现了预期目标。

智莱科技始终坚持以科技创新驱动发展，加强核心技术研发。具备一支高素质、高水平且经验丰富的研发团队。拥有发明专利 46 项，实用新型专利 362 项，外观设计专利 111 项，软件著作权 188 项。此外，智莱科技还积极拓展新的行业以及业务领域，如进军户储领域、子公司智莱医疗专注打造医疗健康服务平台等。

对于未来，湖北智莱总经理梅玉山充满期待和信心。智莱科技将继续以科技创新为发展核心，不断提升产品质量和服务水平，为客户提供更加优质的产品和解决方案，推动公司在全球市场的持续发展与行业领导地位。

MFC

