

## 业界新闻

### 海盛激光湖州智能生产线总投资 5380 万美元

5月9日上午，海盛激光智能生产线研发和制造项目成功签约落户湖州南太湖新区。据了解，此次签约落地南太湖新区的激光智能生产线研发和制造项目计划总投资 5380 万美元，固投 5000 万美元。

在 2023 年 10 月 30 日，海盛集团（香港）控股有限公司正式运营，浙江海盛控股集团有限公司正式进军香港市场，主要生产制造各种激光切割机、激光焊接机、智能自动化非标设备等，是一家集光学、机械、电子

于一体的高新技术企业。

除了进军香港市场，海盛集团在国内也取得了显著的发展。近几年，海盛已在苏州、武汉、宿迁、宁波、开化等城市成立子公司。

### 重磅！这家激光大厂中标京东方 630 亿项目！

近日，来自日本的激光设备制造商 JSW Aktina System Co., Ltd(以下简称：JSW Aktina System) 中标京东方第 8.6 代 AMOLED 生产线项目，该项目编号为 4197 - 244BOECDT01 / 07，招标范围为激光退火炉。

经查阅，京东方于 2023 年 11 月 28 日发布《关于投资建设京东方

第 8.6 代 AMOLED 生产线项目的公告》，官宣入局高世代 OLED 产线竞争。

该项目总投资 630 亿元，项目公司注册资本金额 380 亿元，项目分两期分阶段建设，周期约 34 个月，也就是 2026 年 9 月建成。京东方表示，本项目建设的 G8.6（玻璃基板尺寸 2290mm × 2620mm）

产线在现有 G6（玻璃基板尺寸 1500mm × 1850mm）OLED 产线工艺技术基础上进一步提升背板与 OLED 发光器件制备工艺，使用该技术的产线较上一代产品具有更低功耗和更长的寿命。由于本项目基板尺寸更大，切片效率更高，生产成本将更低。

### IPG 推出全自动激光焊接与清洗机器人

近日，光纤激光解决方案的全球领导者 IPG Photonics 宣布，推出一款用于制造和制造业的自动化协作机器人激光焊接和清洗系统。

这款新型协作机器人，作为一个全自动的激光焊接与清洗解决方案，兼容当前及未来的 LightWELD? 系列焊接激光源。它进一步扩展了 IPG

Photonics 的 LightWELD 系列，以其卓越的性能和便捷性，成为了工业界的新宠。与传统的工业机器人不同，协作机器人能够与人类协同工作，轻松应对需要高精度、高重复性的任务，有效简化重复性工作。

IPG Photonics 的 Cobot 激光生产系统为自动化焊接工作带来了前

所未有的便利。不论制造商是否具备协作机器人或激光加工经验，该系统都能提供交钥匙式的解决方案，确保安装与设置简便快捷，使生产在短短一天内完成。

该系统由 LightWELD 激光源、工业基台、系统控制平台、1 × 1.5 米大面积工作平面、直观的灵活控制用

户界面及长效协作机器人手臂组成，形成了一体化的激光焊接与清洁平台。

与独立的 LightWELD 产品相似，该系统能在数秒内轻松切换激光焊接与清洁模式，仅需更换喷嘴，无

需任何工具。此外，该系统还完全兼容 LightWELD 送丝器，为制造商提供了更广泛的功能选择。

## 关键核心部件实现 100% 国产化， 华工科技高端激光切割装备稳居国内市场份额第一

在国内首条三维五轴激光切割装备制造生产线上，技术人员正在对设备各项功能进行最终调试，这批设备即将运往国内一家新能源汽车头部企业。

前不久，全球 20 多个国家近 60 名代理商和行业客户齐聚武汉，与华工科技签下近 5 亿元意向订单，三维五轴激光切割装备正是华工科技旗下热门产品之一。记者了解到，该产品已成为当前新能源汽车市场需求迫切

的制造装备。

经过多年持续投入和技术攻关，华工科技成功打破高端激光切割装备技术封锁，自主研发的三维五轴激光切割装备实现包括三维切割头、核心光源以及操作系统等在内的关键核心部件 100% 国产化。产品成功走向海外高端市场，稳居国内市场份额第一。近年来，华工科技不断探索、不断创新，推动更多先进激光技术在汽车制造、航空航天、船舶制造、铁路轨道

等领域内应用。去年 11 月，其在行业首推航空发动机三维五轴激光加工特种智能装备，并顺利交付使用。

除了三维五轴激光切割装备，过去近 10 年来，华工科技持续推进技术创新和产品研发，自主研制出首条新能源汽车全铝车身激光焊装生产线、首套半导体晶圆激光切割机、最新激光清洗技术等一批行业领先的技术及应用，创造了 60 多项国内第一。

## 莱茵电梯发布创新节能技术产品：超级电容 新能源电梯

莱茵电梯面向全球发布基于“超级电容”智能节能方案的新能源电梯。历经多年的研究和探索，莱茵研发团队率先在新能源电梯领域取得了实质性突破，能源电梯时代，就此拉开帷幕！

“百年电梯，百年莱茵”，莱茵新能源电梯，领航关键核心技术，与时代同行，与美好相伴！

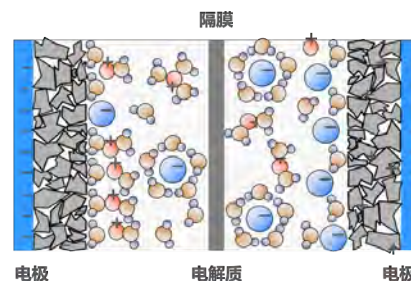
### 超级电容工作原理

超级电容器利用活性炭多孔电极和电解质组成的双电层结构获得超大的电容量。与利用化学反应的蓄电池

不同，超级电容器的充放电过程始终是物理过程，性能十分稳定，故而安全系数高、低温性能好、寿命长、免维护。是一种具有大电容器极板面积和小极间距离的储能装置，充放电时

不发生化学反应。

性能时间常数小于 1 秒；可达 100 万次以上的充 / 放电周期；直流寿命达 15 年。



超级电容结构放大图

## 业界新闻

### 中国石油：加氢站累计建成 21 座，计划到今年年底加氢站数量达到 50 座

中国石油 5 月 20 日在投资者互动平台表示，公司稳步推进油气与新能源融合发展，着力打造世界一流的“油气热电氢”国际能源公司。2023 年，持续提升综合能源供应能力，加快“油气氢电非”销售终端建设，全年建成炼厂氢提纯能力 6000 标方/小时（4500 吨/年），新建加氢站 10 座。近年来，公司氢能业务试点示范成效显著：玉门油田建成甘肃省首座氢气加注站和首条中长距离输氢管道（5.77 千米），四川石化完成了成都大运会供氢任务，长庆石化建成 1500 吨/年氢提纯项目，独山子石化、吐哈油田推动碱性电解水制氢试

验应用，玉门油田建成 2100 吨/年可再生能源制氢项目。加氢站累计建

成 21 座，计划到今年年底加氢站数量达到 50 座。



### 全球首台耐低温自动加氢机器人完成系统调试

加氢机器人系统主要由安全房、机器人、配套安全传感器组成，采用加氢口自主识别自动加注、智能轨迹规划浮动力感知、耐低温加注可靠性与防爆安全等前沿技术，具备高精度视觉识别及监测功能，可通过多模块协同配合，对氢能源机车实现一键自动化注氢。

为保证加氢枪和机车注氢口的对接精度，以及加氢过程中的气密性，

加氢机器人系统在利用 3D 视觉相机精准识别注氢口位置的同时，通过力控软浮动技术，以“小步快调”的方式进行枪-口精确对接，无需人工干预，对机车停车范围有较高的适应性。

自动加氢机器人经过国家防爆电气产品质量检验检测中心的严格检测，成功获得国内首个加氢机器人防爆合格证书，能够满足 IIC 级别氢气防爆要求，同时具有故障自诊断和故

障报警功能，能够实时监测车辆及自身运行环境，主动识别风险，执行安保操作，提供更加可靠、稳定、安全的加氢服务。

加氢机器人系统可在 -25 摄氏度低温情况下，连续 7 × 24 小时进行大流量加氢作业，最大加氢流量达 7.2 千克/分钟，达到国际领先水平。